

## **CHEQUEO POSTERIOR A LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA ECOSMARTE-OXYMATIC PARA AGUAS DE RED Y DE POZO.**

### **COMPROBACION VISUAL Y MANUAL DE:**

1) **ESTADO DE LIMPIEZA DE PREFILTRO DE BARROS-CARTUCHO DE IMPUREZAS 60 µ.**

Programa de limpieza del Prefiltro; Sistemas de agua de pozo, al menos cada treinta días dependiendo de la cantidad de impurezas de cada agua.

La limpieza debe hacerse con agua y jabón natural, con un cepillo suave.

SI  NO  ¿ Esta el cartucho de impurezas limpio y con buen aspecto?

2) **ESTADO DE LIMPIEZA DE TANQUES DE FILTRACION-PRESIONES DE MANOMETROS.**

SI  NO  ¿ Existe una caída de presión entre la entrada al sistema y la salida del sistema no superior a 0,4-0,6 Bares?

3) **CICLOS DE LAVADO Y ENJUAGE (BACKWASH) – REGENERACION (REGEN).**

Si observamos una caída de presión superior a 0,4-0,6 bar entre los manómetros de entrada y de salida del sistema, procederemos **manualmente**, con un ciclo completo de Lavado y Enjuague (Backwash) en los filtros de ZEOBRITE o de C.A.G y de Regeneración (REGEN) en la etapa Descalcificadora o Desnitrificadora. Así mismo debemos determinar el motivo de la saturación de los filtros, cambio de propiedades del agua, mal ajuste de auto lavados, etc. (Ver Manuales de instalación).

SI  NO  ¿Se ha programado apropiadamente los ciclos de lavado y enjuague (Backwash) - (REGEN)?.

4) **PROGRAMACION DE VALVULA VOLUMETRICA DE FILTROS DE ZEOsmarte Y GAC.**

SI  NO  ¿ Están correctamente programados Horas de Servicio, Horas de Backwash y Galones (M3)? (Ver Manuales de Instalación).

5) **ESTADO DE LIMPIEZA DE ELECTRODOS DE CAMARAS DE TITANIO Y COBRE.**

Programa de limpieza de electrodos: Sistemas de agua de pozo: cada 60 – 90 días, dependiendo de la composición química del agua.

Sistemas de agua de red municipal: inspeccionarlo visualmente a los 180 días y limpiarlo al menos una vez al año.

La limpieza debe hacerse usando tres partes de agua y una parte de ácido muriático (75 % de agua y 25 % de ácido muriático en volumen) en un cubo de unos 20 litros durante 15 minutos ( o con una solución de agua y vinagre blanco al 50 % en volumen).

SI  NO  ¿ Están los electrodos de Titanio-Platino y de Cobre limpios y con buen aspecto?

SI  NO  ¿Hay tensión en DC entre 5 V y 14 V en los electrodos de Titanio-Platino y de Cobre?

SI  NO  ¿Hay corriente en DC entre 0,4 mA y 400 mA en los electrodos de Titanio-Platino y de Cobre?. (Medir solo con Pinza Amperimétrica para corriente continua)

SI  NO  ¿Se invierte la polaridad en la tensión de los electrodos?. (Ver puente de Leds en Cámaras ECOsmarte) o (Unidad de control OXYMATIC)

SI  NO  ¿Se corta la tensión en las cámaras cuando manteniendo una sola luz fija en la parte superior, dejan de girar en ambos sentidos, las luces en la Unidad de Control?

6) **UNIDAD DE CONTROL ECOsmarte.**

El agua con un total de sólidos disueltos por debajo de 500 ppm deben operar en modo "High" (= alto); el agua con un total de sólidos disueltos por encima de 500 ppm debe operar en modo "Low" (= bajo).

SI  NO  ¿Se ha fijado apropiadamente el modo de Ionización "High" – "Low"?

NOTA: Para equipos OXYMATIC este ajuste lo realiza de modo AUTOMATICO la Unidad de Control, dependiendo de la conductividad del agua en cada momento.

7) **FUNCIONAMIENTO CORECTO DE SENSOR DE FLUJO "FLOW SWITCH".**

Cerrar temporalmente la llave de paso de salida de By-Pass del sistema (próxima a grifo de salida de toma de muestras para analíticas) y observaremos al cabo de unos segundos como la Unidad de Control ECOsmarte-OXYMATIC se para automáticamente.

SI  NO  ¿Giran las luces de la unidad de control, en ambos sentidos, cuando fluye el agua?.

SI  NO  ¿Dejan de girar las luces de la unidad de control en ambos sentidos, manteniendo una sola luz fija en la parte superior, cuando deja de fluir el agua?.

8) **NIVELES DE COBRE EN EL AGUA.**

SI  NO  ¿Está entre 0.1 y 0.4 ppm la medición de niveles de cobre en el agua?.

9) **NIVEL DE SAL EN TANQUE DE SALMUERA DE (ETAPA DESNITRIFICADORA).**

SI  NO  ¿Existe nivel suficiente de pastillas de sal (especial para tratamientos de agua) por encima del nivel de agua de la bandeja soporte del tanque de salmuera?.

10) **PROGRAMACION DE VALVULA VOLUMETRICA DE (ETAPA DESNITRIFICADORA).**

SI  NO  ¿ Están correctamente programados Hora del día (Time of Day), Hora de Regeneración (Time of Regen), Concentración de Nitratos (Hardness), Carga de sal (Salt amount) y Capacidad del equipo (Capacity).? (Ver Manuales de Instalación).

11) **PILA DE 9 VOLTIOS (MEMORIA INTERNA DE VALVULAS VOLUMETRICAS).**

Comprobar estado de pila de 9 Voltios (NO RECARGABLE) cada seis meses ya que es la encargada de mantener la programación del TIMER de las válvulas en el caso de cortes de suministro eléctrico.

Se recomienda utilizar pilas de 9 Voltios RECARGABLES TIPO VARTA V7/8H (AccuPlus Nickie Hibride Ni-mh 9v 150 mA) ó similar. Una pila estándar NO RECARGABLE TIPO ALCALINA ( 6LR61 - 9v) ó similar es otra opción pero necesita ser reemplazada periódicamente.

12) **ANALITICA DEL AGUA. ANALISIS FISICO-QUIMICO Y BACTERIOLOGICO:**

Toma de muestra de agua del grifo de salida de sistema y en recipiente esterilizado de farmacia.  
NOTA: Incluir siempre en las analíticas Nivel de Cobre (CU) en Mg/l.

